



1. FORMÅL

Denne prøvningsmetode kan benyttes til at bestemme fejlvisningen for en stander når tankning startes med åben pistol ved maximal volumenstrøm. Mindste verificerede volumen for standeren er højst 20 l.

2. FORUDSÆTNINGER

Generelt vedrørende måleudstyr, prøvningsbetingelser, prøvningsmiljø, forkonditionering m.v. henvises til MDIR 02.46-10.

3. PRØVNING

Udmålingsmængde: Mindst 2 · "mindste verificerede volumen" og højst 5 · "mindste verificerede volumen", dog ikke større end 50 l.

3.1 Typeprøvning

Udløbsslangens pistol fjernes fra pistolholderen uden at pistolkontakten aktiveres. Pistolen holdes over en normal med et volumen, som er lig udmålingsmængden og ventilen åbnes maksimalt. Herefter aktiveres pistolkontakt (og evt. oktanvalgs-knap), således at målerens volumenindikator nulstilles og udmåling påbegyndes. Normalen fyldes. Udmålingen afsluttes og pistolen sættes på plads. Volumenindikatorens visning (V_I) og normalens volumen (V_N) noteres.

Målingen udføres ialt 3 gange og visningsfejl beregnes hjælp af formlen:

$$F = (V_I - V_N)/V_N \cdot 100\%$$

3.2 Prøvning ved verifikation

Udløbsslangens pistol fjernes fra pistolholderen uden at pistolkontakten aktiveres. Pistolen holdes over en normal med et volumen, som er lig med udmålingsmængden og ventilen åbnes maksimalt. Herefter aktiveres pistolkontakt (og evt. oktanvalgs-knap), således at volumenindikator nulstilles og udmåling påbegyndes. Normalen fyldes. Udmålingen afsluttes og pistolen sættes på plads. Volumenindikatorens visning (V_I) og normalens volumen (V_N) noteres. Visningsfejlen beregnes hjælp af formlen:

$$F = (V_I - V_N)/V_N \cdot 100\%$$

Prøvningen udføres 2 gange (se note)

note) Hvis visningsfejlen for denne prøvning afviger mindre end 0,5% fra en tilsvarende prøve ved start med lukket pistol, betragtes effekten af at starte med åben pistol som værende forsvindende. Hvis måleanlægget har flere pistoler/udleveringssteder, udføres prøvningen for hvert udleveringssted ved den højst opnåelige volumenstrøm.



Ved måleanlæg med funktionsvalg (fx blendstandere) udføres prøvningen ved ét funktionsvalg. Er der flere udleveringssteder/pistoler, som har hver sin styring af nulstilling og startforløb, udføres prøvningen for hvert udleveringssted/pistol ved den højest opnåelige volumenstrøm.

4.KRAV

Fejlvisningen for hver enkelt udmåling må ikke overstige 0,5 %.

P. Claudi Johansen